



BESLUX PLEX L-2/S

СИНТЕТИЧНА ГРЕС ПРЕДНАЗНАЧЕНА ЗА ВИСОКИ СКОРОСТИ И НИСКИ ТЕМПЕРАТУРИ

BESLUX PLEX L-2/S е специален лубрикант предназначен за смазване при ниски температури, високи скорости и променливо натоварване на управлявани механизми където е необходимо минимално триене при пускане и в работен режим.

Примери за такова смазване са:

Червяк в металообработваща машина, бормашина, малки предавки, ексцентрици, двигатели, турбини и др. Това е грес с дълъг живот на смазване в лагери, текстилни машини, високо прецизни машини, замразяваща индустрия, телекомуникации и др.

ОПИСАНИЕ

Динамично лека, т.е. изключително стабилна на окисляване и корозия.

Не показва промяна на консистенцията по време на съхранение и може да издържи на температури от -50°C до $+150^{\circ}\text{C}$ без втвърдяване или вградени остатъци. Добра устойчивост на механична работа без значителни загуби на консистенция.

Скоростният фактор (n.dm) , регулира лимита на въртене прилагайки следните корекционни фактори в зависимост от типа лагер.

Сачмени лагери	100%
Цилиндрични ролкови лагери.....	70%
Конусовидни ролкови лагери.....	60%
Иглени лагери.....	40%..

Тези стойности ще се прилагат единствено за лагери с максимален вътрешен диаметър 60 мм

Скоростният фактор на грес **BESLUX PLEX L-2/S** е 10^6 .

ПРИЛОЖЕНИЕ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Няма специални предупреждения когато се ползва
- Малки лагери и начален въртящ момент изискват тънък слой грес
- Да се избягва излишък от грес
- Остатъци от други лубриканти трябва да се почистват преди прилагането на греста

СПЕЦИФИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят	светло кафяв
Сгъстител, сапун тип.....	...литиев комплекс
Природа на базово масло.....	синтетично
Пенетрация при 25°C (ASTM D-217).....	265-295 x 0.1 mm
Точка на прокапване (ASTM D-566).....	min.220°C

ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NLGI клас (DIN 51 818).....	2
Пенетрация 60 W (ASTM D-217).....	265-295 x 0.1mm
Пенетрация 10 ⁵ W (ASTM D-217).....	350 x 0'1 mm max.
EMCOR Тест корозия (DIN 51 802).....	0
Устойчивост на вода 90°C (DIN 51807).....	0
Стабилност на окисление, 100°C (ASTM D-942).....	0'1 bar max
Загуби на изпарение, 22ч/120°C(ASTM D-972).....	1% max
Налягане в поток при - 35°C (DIN 51 805).....	500mbar max.
SKF-ROF test, 10.000 rpm, 120°C.....	L 50=2700ч.
Работна температура.....	– 55 до 150°C